

Problembeskrivning



 BANVERKET

FÖRBÄTTRINGSFÖRSLAG

- Materialegenskaper – optimera gjutning av mangan-korsningar för att minimera förekomst av håligheter, porer etc.
- Underhåll av Mn-korsningar. Kan det förbättras? Regelbunden slipning av farbane/farkant, stoppning, "snabbare" men mindre påsvetsning?
- Konstruktion av korsningarna. Dagens design den bästa? Översyn bör göras i samarbete mellan BV och leverantör(-er).
- OFP av Mn-korsningar? Arbete pågår. I Finland har man gjort vissa framsteg. Om sprickor kan detekteras tidigare leder detta till minde omfattande svetsningsarbeten.
- Provberedning före svetsning. Bågluftsmejsling eller plasma för att "hinna med" själva svetsningsarbetet. Allt kortare disp-tider. Reparation på verkstad? Alternativ eller inte.

 BANVERKET



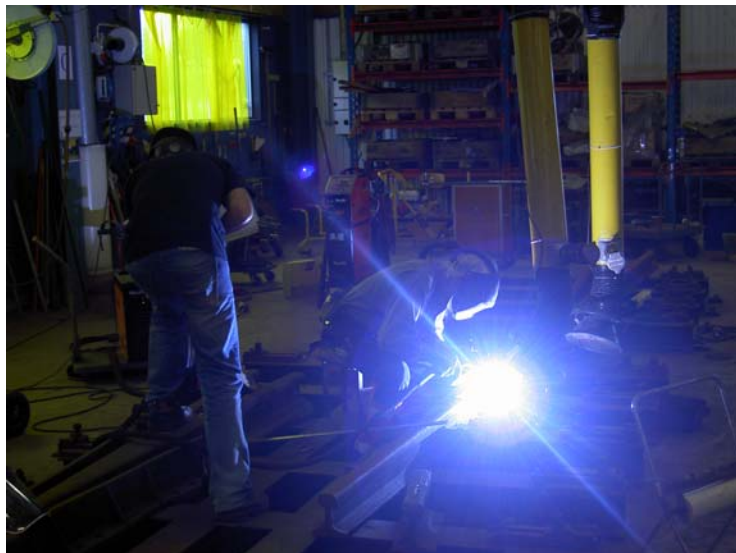
 BANVERKET



 BANVERKET



 BANVERKET



 BANVERKET



 BANVERKET

EU-projekt Innotrack

- Utvärdera svetsteknik och metod för att identifiera interna defekter/sprickor på Mn-korsningar
- Testa 4 varianter av korsningar, efter att simuleringar avslutats i juli 2008. Förväntat resultat av simuleringar är att ange materialparametrar eller ny geometrisk utformning som innebär minskat slitage.
- Testa utformning av tungor efter att simulering avslutats i augusti 2008.

 BANVERKET